

SECTION 08 33 13.02 – VOLETS À ENROULEMENT COUPE-FEU

PART 1 GÉNÉRALITÉS

1.1 EXIGENCES ADMINISTRATIVES

A. Rencontre avant l'installation :

1. Participation : [Architecte,] [Propriétaire,] [Entrepreneur,] [Directeur de la construction,] [Concepteur/constructeur] installateur et corps de métier concernés.
2. Examen : Conditions du projet, exigences des fabricants, livraison et stockage, mise en place et séquençement et protection des travaux achevés.

1.2 SOUMISSIONS

A. Documents à soumettre pour l'action :

1. Dessins d'atelier : Illustrer les produits, l'installation et la relation avec la construction adjacente.
2. Données de produit : Données descriptives du fabricant et caractéristiques du produit.
3. Échantillons : [Échantillons de sélection.] [Échantillons de vérification.]

B. Documents à soumettre pour la fermeture :

1. Données de fonctionnement et d'entretien.

1.3 ASSURANCE-QUALITÉ

A. Qualifications de l'installateur : Minimum de [2] [] ans d'expérience avec les travaux mentionnés dans cette section.

B. Assemblage de volet à enroulement : Étiquette UL, [cote de 45 minutes.] [Cote de 90 minutes.] [Cote selon les spécifications.]

1.4 DESCRIPTION DU SYSTÈME

- A. Exigences de conception : Charges de vent positives et négatives conformément à [ASCE 7.] [Code du bâtiment.] [____.]
- B. Entraînement :
 - 1. Normal : [Manuel, poussée.] [Manivelle à entraînement réduit.]
 - 2. Urgence : Fermeture automatique, déclenchement par [fusible à 165 degrés F.] [détecteur de fumée.] [système d'alarme central.]

1.5 GARANTIE

- A. Garantie de 2 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de fabrication.
- B. Garantie du fabricant de 40 ans sur l'intégrité du film de revêtement et de 35 ans contre le farinage et la décoloration du revêtement.

PART 2 PRODUITS

2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur la série R550 de Richards-Wilcox - www.rwdoors.com.
- B. Substitutions : [Voir la Division 01.] [Non permis.]

2.2 MATÉRIAUX

- A. Acier galvanisé : ASTM A653/A653M pour l'acier de construction et un fini de désignation G90.

**** OU ****

- B. Acier inoxydable : ASTM A666, Type [304.] [316.]

2.3 COMPOSANTS

- A. Rideau :
 - 1. Matériau : Calibre 22 [acier galvanisé] [acier inoxydable] en feuille.
 - 2. Profil des lamelles : Plat.

3. Dimensions des lamelles : 1 1/2 pouce de largeur x 1/2 pouce de profondeur.
 4. Verrous d'extrémité : Les extrémités des lames alternées sont équipées d'un verrou d'extrémité.
 5. Barre inférieure : [Acier galvanisé] [Acier inoxydable], angle simple avec deux verrous à glissière et coupe-froid creux inférieur.
 6. Verrous : Cylindre à clé; serrures à clés [identiques]. [différentes]. [selon les directives du propriétaire]. Fournir [2] [] clés par verrou.
- B. Capot : Calibre 24 [acier galvanisé] [acier inoxydable] en feuille avec extrémités fermées.
- C. Dispositifs de déclenchement :
1. Fusibles de 165 degrés fournis (de série).
 2. Dispositifs de déclenchement à retardement à sécurité intégrée, détecteurs de fumée, dispositifs d'avertissement sonores et visuels (en option).
 3. Vitesse de fermeture entre 6 po et 24 po par seconde selon la norme NFPA 80.
- D. Guides : Forme carrée, [acier galvanisé] [acier inoxydable], configurations deux pièces avec joint à brosse de montant homologué UL et déflecteur de flammes.
- E. Assemblage du baril :
1. Baril : Tube d'un diamètre extérieur minimum de 4 1/2 pouces; flexion maximale de 0,03 pouce par pied à pleine charge.
 2. Ressort : Assemblage de tension de ressort supporté à l'intérieur du baril par des roulements à billes de précision.
 3. Contrepoids : Le poids du rideau est contrebalancé par des ressorts de torsion hélicoïdaux trempés dans l'huile, graissés et montés sur un arbre de torsion en acier.
 4. Cycle de vie de l'assemblage de ressort : [20 000] [] cycles.
- F. Plaques de recouvrement : Tôle d'acier.

2.4 FINIS

- A. Acier galvanisé : [Apprêt peint.] [Revêtement de poudre, [] couleur [à choisir dans la gamme complète des couleurs proposées par le fabricant].

**** OU ****

B. Acier inoxydable : Satiné n° 4.

PART 3 EXÉCUTION

3.1 INSTALLATION

A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

FIN DE LA SECTION