

## Richard-Wilcox – Rolltite R800

### SECTION 08 33 26 – GRILLES À ENROULEMENT

#### PART 1 GÉNÉRALITÉS

##### 1.1 EXIGENCES ADMINISTRATIVES

- A. Rencontre avant l'installation :
  - 1. Participation : [Architecte,] [Propriétaire,] [Entrepreneur,] [Directeur de la construction,] [Concepteur/constructeur] installateur et corps de métier concernés.
  - 2. Examen : Conditions du projet, exigences des fabricants, livraison et stockage, mise en place et séquençement et protection des travaux achevés.

##### 1.2 SOUMISSIONS

- A. Documents à soumettre pour l'action :
  - 1. Dessins d'atelier : Illustrer les produits, l'installation et la relation avec la construction adjacente.
  - 2. Données de produit : Données descriptives du fabricant et caractéristiques du produit.
  - 3. Échantillons : [Échantillons de sélection.] [Échantillons de vérification.]
- B. Documents à soumettre pour la fermeture :
  - 1. Données de fonctionnement et d'entretien.

##### 1.3 ASSURANCE-QUALITÉ

- A. Qualifications de l'installateur : Minimum de [2] [ ] ans d'expérience avec les travaux mentionnés dans cette section.

##### 1.4 DESCRIPTION DU SYSTÈME

- A. Entraînement : [Manuel, poussée.] [Manivelle.] [Palan à chaîne.] [Électrique.]

##### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie de 2 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de fabrication.
- B. Garantie du fabricant de 40 ans sur l'intégrité du film de revêtement et de 35 ans contre le farinage et la décoloration du revêtement.

#### PART 2 PRODUITS

##### 2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur la série 800 de Richards-Wilcox - [www.rwdoors.com](http://www.rwdoors.com).
- B. Substitutions : [Voir la Division 01.] [Non permis.]

##### 2.2 MATÉRIAUX

- A. Acier galvanisé : ASTM A653/A653M pour l'acier de construction et un fini de désignation G90.

##### 2.3 COMPOSANTS

- A. Grille :
  - 1. Type : [Aluminium massif.] [Aluminium perforé.] [Motif de grille droite.] [Motif de briques.] [Panneaux de polycarbonate.]

2. Construction :
  - a. Tiges en aluminium de 5/16 de pouce de diamètre, espacées de 1 3/4 pouce d'entraxe verticalement.
  - b. Tiges horizontales en aluminium de 1/8 de pouce x 5/8 de pouce x 4 1/4 pouce espacées de 9 pouces d'entraxe, couvertes par des tubes d'espacement en aluminium de 1/2 pouce placés toutes les deux tiges.
  - c. Maillons d'extrémité : Aluminium.
3. Barre inférieure : Aluminium tubulaire.
4. Verrou : [Verrous à glissière compatibles avec cadenas.] [Verrous à cylindre à clé. Verrous à clés [identiques.] [différentes]. [selon les directives du propriétaire]. Fournir [2] [ ] clés par verrou. [Verrou à chaîne].

B. Capot : Aluminium de calibre 24 avec extrémités fermées.

C. Guides : Aluminium.

D. Assemblage du baril :

1. Baril : Tube en acier, dont la taille et l'épaisseur des parois limitent la flexion à 0,03 pouce par pied de largeur,
2. Ressorts : Ressorts de torsion hélicoïdaux trempés à l'huile, durée de vie de 20 000 cycles, montés sur un arbre intérieur en acier.
3. Roulements d'extrémité : Roulements à billes autolubrifiants.

E. Supports d'appui : Acier.

F. Ouvre-porte : [Manaras, modèle OGH-6112.] [LiftMaster, modèle MH.] [LiftMaster, modèle H.] [LiftMaster, modèle GH.]

## 2.4 FINIS

A. Aluminium : [Transparent anodisé.] [Noir anodisé.] [Bronze foncé anodisé.] [Bronze pâle anodisé.] [Champagne anodisé.]

## PART 3 EXÉCUTION

### 3.1 INSTALLATION

A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

FIN DE LA SECTION