

Richard-Wilcox – Rolltite R700

SECTION 08 33 13,01 – VOLETS DE COMPTOIR À ENROULEMENT

PART 1 GÉNÉRALITÉS

1.1 EXIGENCES ADMINISTRATIVES

- A. Rencontre avant l'installation :
 - 1. Participation : [Architecte,] [Propriétaire,] [Entrepreneur,] [Directeur de la construction,] [Concepteur/constructeur] installateur et corps de métier concernés.
 - 2. Examen : Conditions du projet, exigences des fabricants, livraison et stockage, mise en place et séquençement et protection des travaux achevés.

1.2 SOUMISSIONS

- A. Documents à soumettre pour l'action :
 - 1. Dessins d'atelier : Illustrer les produits, l'installation et la relation avec la construction adjacente.
 - 2. Données de produit : Données descriptives du fabricant et caractéristiques du produit.
 - 3. Échantillons : [Échantillons de sélection.] [Échantillons de vérification.]
- B. Documents à soumettre pour la fermeture :
 - 1. Données de fonctionnement et d'entretien.

1.3 ASSURANCE-QUALITÉ

- A. Qualifications de l'installateur : Minimum de [2] [] ans d'expérience avec les travaux mentionnés dans cette section.

1.4 DESCRIPTION DU SYSTÈME

- A. Exigences de conception : Charges de vent positives et négatives conformément à [ASCE 7.] [Code du bâtiment.] [____.]
- B. Entraînement : [Manuel, poussée.] [Manivelle à entraînement réduit.]

1.5 GARANTIE

- A. Garantie de 2 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de fabrication.
- B. Garantie du fabricant de 40 ans sur l'intégrité du film de revêtement et de 35 ans contre le farinage et la décoloration du revêtement.

PART 2 PRODUITS

2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur la série R700 de Richards-Wilcox - www.rwdoors.com.
- B. Substitutions : [Voir la Division 01.] [Non permis.]

2.2 MATÉRIAUX

- A. Acier galvanisé : ASTM A653/A653M pour l'acier de construction et un fini de désignation G90.

**** OU ****

- B. Aluminium :
 - 1. Extrusions : ASTM B221.
 - 2. Tôle : ASTM B209.

2.3 COMPOSANTS

- A. Rideau :
 - 1. Matériau : [Acier galvanisé] de calibre 22. [Aluminium.]
 - 2. Profil des lamelles : Plat.
 - 3. Dimensions des lamelles : 1 1/2 pouce de largeur x 1/2 pouce de profondeur.
 - 4. Verrous d'extrémité : Les extrémités des lames alternées sont équipées d'un verrou d'extrémité.
 - 5. Barre inférieure : Aluminium extrudé, angle simple avec deux verrous à glissière et coupe-froid creux inférieur.
 - 6. Verrous : Cylindre à clé; serrures à clés [identiques]. [différentes]. [selon les directives du propriétaire]. Fournir [2] [] clés par verrou.
- B. Capot : [Tôle d'acier galvanisé de calibre 24] [Tôle d'aluminium de 0,020 1 pouce d'épaisseur] avec extrémités fermées.
- C. Guides : De forme carrée en aluminium extrudé, configurations en deux pièces avec des glissières de guidage à brosse souple, des évasements et une butée de tête.
- D. Assemblage du baril :
 - 1. Baril : Tube d'un diamètre extérieur minimum de 4 1/2 pouces; flexion maximale de 0,03 pouce par pied à pleine charge.
 - 2. Ressort : Assemblage de tension de ressort supporté à l'intérieur du baril par des roulements à billes de précision.
 - 3. Contrepoids : Le poids du rideau est contrebalancé par des ressorts de torsion hélicoïdaux trempés dans l'huile, graissés et montés sur un arbre de torsion en acier.
 - 4. Cycle de vie de l'assemblage de ressort : [20 000] [] cycles.
- E. Plaques de recouvrement : Tôle d'acier.

2.4 FINIS

- A. Aluminium : [Transparent anodisé.] [Revêtement de poudre, [] couleur [à choisir dans la gamme complète des couleurs proposées par le fabricant].

**** OU ****

- B. Acier galvanisé : [Apprêt peint.] [Revêtement de poudre, [] couleur [à choisir dans la gamme complète des couleurs proposées par le fabricant].

PART 3 EXÉCUTION

3.1 INSTALLATION

- A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

FIN DE LA SECTION