

Richard-Wilcox – Rolltite R500

SECTION 08 33 23.02 – Rideaux à enroulement coupe-feu

PART 1 GÉNÉRALITÉS

1.1 EXIGENCES ADMINISTRATIVES

A. Rencontre avant l'installation :

1. Participation : [Architecte,] [Propriétaire,] [Entrepreneur,] [Directeur de la construction,] [Concepteur/constructeur] installateur et corps de métier concernés.
2. Examen : Conditions du projet, exigences des fabricants, livraison et stockage, mise en place et séquençement et protection des travaux achevés.

1.2 SOUMISSIONS

A. Documents à soumettre pour l'action :

1. Dessins d'atelier : Illustrer les produits, l'installation et la relation avec la construction adjacente.
2. Données de produit : Données descriptives du fabricant et caractéristiques du produit.
3. Échantillons : [Échantillons de sélection.] [Échantillons de vérification.]

B. Documents à soumettre pour la fermeture :

1. Données de fonctionnement et d'entretien.

1.3 ASSURANCE-QUALITÉ

A. Qualifications de l'installateur : Minimum de [2] [] ans d'expérience avec les travaux mentionnés dans cette section.

B. Assemblage de volet à enroulement : Étiquette UL, [cote de 45 minutes.] [Cote de 90 minutes.] [Cote selon les spécifications.]

1.4 DESCRIPTION DU SYSTÈME

A. Exigences de conception : Charges de vent positives et négatives conformément à [ASCE 7.] [Code du bâtiment.] [____.]

- B. Entraînement : [Manuel, poussée.] [Palan à chaîne.] [Électrique.]
Urgence : Fermeture automatique, déclenchement par [fusible à 165 degrés F.] [détecteur de fumée.] [système d'alarme central.]

1.5 GARANTIE

- A. Garantie de 2 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de fabrication.
- B. Garantie du fabricant de 40 ans sur l'intégrité du film de revêtement et de 35 ans contre le farinage et la décoloration du revêtement.

PART 2 PRODUITS

2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur la série R400 de Richards-Wilcox - www.rwdoors.com.
- B. Substitutions : [Voir la Division 01.] [Non permis.]

2.2 MATÉRIAUX

- A. Acier galvanisé : ASTM A653/A653M pour l'acier de construction et un fini de désignation G90.

**** OU ****

- B. Acier inoxydable : ASTM A666, Type [304.] [316.]

**** OU ****

- C. Aluminium :

1. Extrusions : ASTM B221.
2. Tôle : ASTM B209.

2.3 COMPOSANTS

- A. Rideau :

1. Matériau : Acier galvanisé de calibre [18] [20] [22].

2. Profil des lamelles : [Plat.]
 3. Verrous d'extrémité : Les extrémités des lames alternées sont équipées d'un verrou d'extrémité.
 4. Barre inférieure : Acier, angle double avec coupe-froid.
 5. Regards vitrés : Découpes de 5 po x 3/4 po espacées d'environ 3 po et recouvertes de Lexan transparent.
 6. Verrou : [Verrous à glissière montés sur la barre inférieure compatibles avec cadenas]. [Verrou à chaîne].
- B. Dispositifs de déclenchement :
1. Fusibles de 165 degrés fournis (de série).
 2. Dispositifs de déclenchement à retardement à sécurité intégrée, détecteurs de fumée, dispositifs d'avertissement sonores et visuels (en option).
 3. Vitesse de fermeture entre 6 po et 24 po par seconde selon la norme NFPA 80.
- C. Capot :
1. Calibre 24 [acier galvanisé] [acier inoxydable] [aluminium] avec extrémités fermées.
 2. Déflecteur en caoutchouc PVC de 8 pouces de large riveté à l'intérieur du capot.
- D. Guides :
1. Acier galvanisé de calibre 12.
 2. Coupe-froid : [Coupe-froid en vinyle d'une seule pièce fixé au guide de la porte sur le côté sans enroulement.] [Joint à brosse avec dispositif de retenue.]
- E. Assemblage du baril :
1. Baril : Tube en acier, dont la taille et l'épaisseur des parois limitent la flexion à 0,03 pouce par pied de largeur,
 2. Ressorts : Ressorts de torsion hélicoïdaux trempés à l'huile, durée de vie de [25 000] [50 000] [100 000] cycles, montés sur un arbre intérieur en acier.
 3. Roulements d'extrémité : Roulements à billes autolubrifiants.
- F. Supports d'appui : Acier.
- G. Ouvre-porte : [Manaras, modèle OGH-6112.] [LiftMaster, modèle MH.] [LiftMaster, modèle H.] [LiftMaster, modèle GH.]

2.4 FINIS

- A. Acier galvanisé : [Apprêt peint.] [Revêtement de poudre, [] couleur [à choisir dans la gamme complète des couleurs proposées par le fabricant].

**** OU ****

- B. Acier inoxydable : Satiné n° 4.

**** OU ****

- C. Aluminium : [Transparent anodisé.] [Revêtement de poudre, [] couleur [à choisir dans la gamme complète des couleurs proposées par le fabricant].

PART 3 EXÉCUTION

3.1 INSTALLATION

- A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

FIN DE LA SECTION