

Richard-Wilcox – Rolltite R400

SECTION 08 33 23,02 – RIDEAUX À ENROULEMENT

PART 1 GÉNÉRALITÉS

1.1 EXIGENCES ADMINISTRATIVES

- A. Rencontre avant l'installation :
 - 1. Participation : [Architecte,] [Propriétaire,] [Entrepreneur,] [Directeur de la construction,] [Concepteur/constructeur] installateur et corps de métier concernés.
 - 2. Examen : Conditions du projet, exigences des fabricants, livraison et stockage, mise en place et séquençement et protection des travaux achevés.

1.2 SOUMISSIONS

- A. Documents à soumettre pour l'action :
 - 1. Dessins d'atelier : Illustrer les produits, l'installation et la relation avec la construction adjacente.
 - 2. Données de produit : Données descriptives du fabricant et caractéristiques du produit.
 - 3. Échantillons : [Échantillons de sélection.] [Échantillons de vérification.]
- B. Documents à soumettre pour la fermeture :
 - 1. Données de fonctionnement et d'entretien.

1.3 ASSURANCE-QUALITÉ

- A. Qualifications de l'installateur : Minimum de [2] [] ans d'expérience avec les travaux mentionnés dans cette section.

1.4 DESCRIPTION DU SYSTÈME

- A. Exigences de conception : Charges de vent positives et négatives conformément à [ASCE 7.] [Code du bâtiment.] [____.]
- B. Entraînement : [Manuel, poussée.] [Palan à chaîne.] [Électrique.]

1.5 GARANTIE

- A. Garantie de 2 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de fabrication.
- B. Garantie du fabricant de 40 ans sur l'intégrité du film de revêtement et de 35 ans contre le farinage et la décoloration du revêtement.

PART 2 PRODUITS

2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur la série R400 de Richards-Wilcox - www.rwdoors.com.
- B. Substitutions : [Voir la Division 01.] [Non permis.]

2.2 MATÉRIAUX

- A. Acier galvanisé : ASTM A653/A653M pour l'acier de construction et un fini de désignation G90.

**** OU ****

B. Acier inoxydable : ASTM A666, Type [304.] [316.]

**** OU ****

C. Aluminium :

1. Extrusions : ASTM B221.
2. Tôle : ASTM B209.

2.3 COMPOSANTS

A. Rideau :

1. Matériau : Acier galvanisé de calibre [18] [20] [22] [24]. [Acier inoxydable.] [Aluminium.]
2. Profil des lamelles : [Plat.] [Incurvé.] [Perforé.]
3. Verrous d'extrémité : Les extrémités des lames alternées sont équipées d'un verrou d'extrémité.
4. Barre inférieure : Acier, angle double avec coupe-froid
5. Regards vitrés : Découpes de 5 po x 3/4 po espacées d'environ 3 po et recouvertes de Lexan transparent.
6. Verrou : [Verrous à glissière montés sur la barre inférieure compatibles avec cadenas]. [Verrou à chaîne].

B. Capot :

1. Calibre 24 [acier galvanisé] [acier inoxydable] [aluminium] avec extrémités fermées.
2. Défecteur en caoutchouc PVC de 8 pouces de large riveté à l'intérieur du capot.

C. Guides :

1. Acier galvanisé de calibre 12.
2. Coupe-froid : [Coupe-froid en vinyle d'une seule pièce fixé au guide de la porte sur le côté sans enroulement.] [Joint à brosse avec dispositif de retenue.]

D. Assemblage du baril :

1. Baril : Tube en acier, dont la taille et l'épaisseur des parois limitent la flexion à 0,03 pouce par pied de largeur,
2. Ressorts : Ressorts de torsion hélicoïdaux trempés à l'huile, durée de vie de [25 000] [50 000] [100 000] cycles, montés sur un arbre intérieur en acier.
3. Roulements d'extrémité : Roulements à billes autolubrifiants.

E. Supports d'appui : Acier.

F. Ouvre-porte : [Manaras, modèle OGH-6112.] [LiftMaster, modèle MH.] [LiftMaster, modèle H.] [LiftMaster, modèle GH.]

2.4 FINIS

A. Acier galvanisé : [Apprêt peint.] [Revêtement de poudre, [] couleur [à choisir dans la gamme complète des couleurs proposées par le fabricant].

**** OU ****

B. Acier inoxydable : Satiné n° 4.

**** OU ****

- C. Aluminium : [Transparent anodisé.] [Revêtement de poudre, [] couleur [à choisir dans la gamme complète des couleurs proposées par le fabricant].

PART 3 EXÉCUTION

3.1 INSTALLATION

- A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

FIN DE LA SECTION