

# RICHARDS-WILCOX – Portes sectionnelles basculantes

## SECTION 08 36 13 - PORTES SECTIONNELLES BASCULANTES

Les « Notes du spécificateur » peuvent être masquées ou affichées en utilisant l'option « Tools »/« Options »/« View »/« Hidden Text » (« Outils »/« Options »/« Affichage »/« Texte caché »).

### PART 1 GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 LA SECTION COMPREND :

- A. Portes sectionnelles commerciales.
- B. Ouvre-porte électriques

#### 1.2 SECTIONS CONNEXES

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LES SECTIONS CI-DESSOUS QUI NE SONT PAS PERTINENTES POUR CE PROJET ET AJOUTER D'AUTRES SECTIONS, EN CAS DE BESOIN.**

- A. Section 05 50 00 - Fabrications métalliques : divers pour supports en acier.
- B. Section 06 10 00 - Charpenterie brute. Montant d'ouverture de porte et éléments de tête
- C. Section 08 71 00 - Quincaillerie de porte : quincaillerie, serrures, panneaux d'accès.
- D. Section 09 90 00 - Peinture : peinture sur place.
- E. Section 11 12 00 - Équipement de contrôle de stationnement : Équipement de contrôle de stationnement pour les commandes de porte à distance.
- F. Section 26 05 00 - Résultats de travail courants pour les composants électriques.

#### 1.3 RÉFÉRENCES

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER DE LA LISTE CI-DESSOUS LES RÉFÉRENCES QUI NE SONT PAS RÉELLEMENT REQUISES PAR LE TEXTE DE LA SECTION ÉDITÉE.**

- A. ASTM A 653/A 653M - Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.
- B. ASTM C 518 - Standard Test Method for Steady-State Thermal Transmission Properties by Means of the Heat Flow Meter Apparatus.
- C. ASTM E 283 - Standard Test Method for Determining the Rate of Air Leakage Through Exterior Windows, Curtain Walls, and Doors Under Specified Pressure Differences Across the Specimen.
- D. ANSI/DASMA 105 – American National Standard Institute Test Method for Thermal Transmittance and Air Infiltration of Garage Doors
- E. ASTM A 123 – Standard Specification for Zinc (hot-dipped galvanized) coatings on iron and steel products.
- F. ASTM A 229 - Steel wire, oil-tempered for mechanical springs.

- G. ASTM E 330 - Structural performance of exterior windows, curtain walls, and doors by uniform static air pressure difference.
- H. ASTM E 413 - Classification for Rating Sound Insulation
- I. ASTM E 90 - Standard Test Method for Laboratory Measurement of Airborne Sound Transmission Loss of Building Partitions and Element.
- J. ASTM A 924 - Standard Specification for General Requirements for Steel Sheet, Metallic-Coated by the Hot-Dip Process.
- K. ASTM B 221 - Standard Specification for Aluminum and Aluminum-Alloy Extruded Bars, Rods, Wire, Profiles, and Tubes.
- L. UL 325 - Standard for Door, Drapery, Gate, Louver, and Window Operators and Systems Current Edition, Including All Revisions.
- M. ANSI/DASMA 108 - Standard Method for Testing Sectional Garage Doors, Rolling Doors and Flexible Doors: Determination of Structural Performance Under Uniform Static Air Pressure Difference
- N. ANSI/DASMA 102 - Specifications for Sectional Overhead-Type Doors
- O. ANSI/DASMA 115 - Standard Method for Testing Sectional Doors, Rolling Doors, and Flexible Doors: Determination of Structural Performance Under Missile Impact and Cyclic Wind Pressure
- P. FDA 21 CFR 177.1520 - Olefin polymers

#### 1.4 SOUMISSIONS

- A. Soumettre selon les dispositions de la section 01300.
- B. Données de produit : Fiches techniques du fabricant pour chaque produit à utiliser, y compris :
  1. Instructions et recommandations pour la préparation.
  2. Exigences et recommandations en matière d'entreposage et de manutention.
  3. Méthodes d'installation.
- C. Normes de rendement : Fournir des données d'essai validant les éléments suivants :
  1. Section de porte : Conservation du lustre, résistance à la décoloration, conformité à la FDA, résistance à la fissure à froid, charge au rebond, résistance aux impacts et déformations.
  2. Entraînement : Durée de vie du cycle du ressort, rail, charnières, rouleaux, assemblage des câbles, résistance des câbles.
  3. Assemblage de la porte : Performance thermique, déflexion, charge du vent.
- D. Dessins d'atelier :
  1. Fournir des dessins indiquant les détails des rails, les conditions de la tête et des montants, les arbres à ressort, l'ancrage, les accessoires, les couleurs, les motifs et les textures de finition, les supports de l'entraînement et d'autres informations connexes.
  2. Exigences réglementaires et approbations : Fournir des dessins d'atelier conformes aux exigences de l'autorité compétente locale.

- E. Certifications :
1. Présenter le certificat du fabricant attestant que les produits sont conformes ou supérieurs aux exigences spécifiées.
  2. Soumettre les qualifications de l'installateur.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LES ÉCHANTILLONS DE SÉLECTION SI LES COULEURS ONT DÉJÀ ÉTÉ SÉLECTIONNÉES.**

- F. Échantillons de sélection : Pour chaque produit de finition spécifié, deux ensembles complets de jetons de couleur représentant la gamme complète de couleurs et de motifs disponibles du fabricant.
- G. Échantillons de vérification : Pour chaque produit de finition spécifié, deux échantillons d'au moins 6 pouces (150 mm) de côté représentant le produit, la couleur et les motifs réels.

## 1.5 ASSURANCE-QUALITÉ

- A. Qualifications de l'installateur : Faire appel à un installateur autorisé du fabricant de portes qui a démontré son expérience dans des projets de taille et de complexité similaires.
- B. Qualifications du fabricant : Entreprise ayant au moins cinq ans d'expérience dans la production du type de portes spécifié.

## 1.6 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

- A. Stocker les produits dans l'emballage non ouvert du fabricant jusqu'à ce qu'ils soient prêts à être installés.

## 1.7 CONDITIONS DU PROJET

- A. Maintenir les conditions environnementales (température, humidité et ventilation) dans les limites recommandées par le fabricant pour obtenir des résultats optimaux. Ne pas installer les produits dans des conditions environnementales hors des limites recommandées par le fabricant.

## 1.8 GARANTIE

- A. Fournir la garantie standard du fabricant contre les défauts de matériaux et de fabrication, comme décrit plus en détail avec chaque modèle dans la partie 2 de cette section.
- B. Richards-Wilcox garantit l'ouvre-porte électrique et ses composants pendant deux (2) ans contre les défauts de matériaux et de fabrication lorsqu'ils sont achetés en tant qu'ouvre-porte seulement.
- C. Richards-Wilcox garantit l'ouvre-porte électrique et ses composants contre tout défaut de matériau et de fabrication pendant trois (3) ans, pour l'ouvre-porte seulement, lorsqu'il est acheté avec n'importe quel modèle de porte sectionnelle commerciale Richards-Wilcox.

## PART 2 PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

Fabricant acceptable : Richards-Wilcox, situé au : 5100 Timberlea Blvd, Mississauga, ON L4W 2S5,

- A. Adresse courriel : [quotest@Richards-Wilcox.com](mailto:quotest@Richards-Wilcox.com); Web : [www.rwdoors.com](http://www.rwdoors.com)

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER L'UN DES DEUX PARAGRAPHES SUIVANTS, COORDONNER AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION DE LA DIVISION 1 SUR LES OPTIONS ET LES SUBSTITUTIONS DE PRODUITS.**

- B. Substitutions : Non permises.
- C. Les demandes de substitution seront examinées conformément aux dispositions de la section 01600.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* RÉVISER LE PARAGRAPHE CI-DESSOUS EN FONCTION DES EXIGENCES DU PROJET. SI UN LECTEUR DE CETTE SECTION PEUT RAISONNABLEMENT S'ATTENDRE À TROUVER UN PRODUIT OU UN COMPOSANT SPÉCIFIÉ DANS CETTE SECTION, MAIS QU'IL EST EN FAIT SPÉCIFIÉ AILLEURS, LES NUMÉROS DE SECTION CORRESPONDANTS DOIVENT ÊTRE INDIQUÉS DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSOUS. SUPPRIMER LE PRODUIT DE PORTE S'IL N'EST PAS NÉCESSAIRE.**

## 2.2 PORTES SECTIONNELLES À RAILS EN ALUMINIUM ET MONTANTS

### A. Porte Alumatite A200, telle que fabriquée par Portes de garage Richards-Wilcox :

- 1. Portes :
  - a. Entraînement :

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER L'ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE S'IL N'EST PAS NÉCESSAIRE. IL Y A DES RESTRICTIONS SUR LES DIMENSIONS DE LA PORTE POUR UN ENTRAÎNEMENT MANUEL OU PAR CHAÎNE MANUELLE.**

- 1) Fournir des portes conçues pour un fonctionnement manuel.
- 2) Fournir des portes conçues pour un fonctionnement à chaîne manuelle.
- 3) Fournir des portes conçues pour être actionnées par un moteur électrique.

- b. Construction des montants :

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LE MONTANT DE PORTE S'IL N'EST PAS NÉCESSAIRE.**

- 1) Montants en acier avec fixations autotaraudeuses.
- 2) Montants en bois avec fixations par tire-fond.
- 3) Montants en maçonnerie avec fixations par boulons d'ancrage.

- c. Exigences de performance structurelle :

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LES OPTIONS RELATIVES À LA RÉSISTANCE À LA CHARGE DE VENT QUI NE SONT PAS NÉCESSAIRES.**

- 1) Charges de vent : Charge de conception de 13,3 psf/charge d'essai standard de 20 psf
- 2) Charges de vent : Pression uniforme de : \_\_\_\_\_ psf.
- d. Exigences du Code international de conservation de l'énergie (IECC) :
  - 1) Infiltration d'air : Une fuite d'air maximale de 0,4 pcm/pi<sup>2</sup> est requise. Les essais doivent être effectués conformément à la procédure d'essai de la norme DASMA 105.
  - 2) La porte A200 avec le verre isolant « Low E » présente un facteur U testé de 0,72.
  - 3) La porte A200 de Richards-Wilcox présente un coefficient de fuite d'air de 0,24 pcm/pi<sup>2</sup> avec l'ensemble de conformité à l'IECC en option.

- 2. Sections :
  - a. **Alumatite A200 :**

- 1) Matériau : Montants et rails en alliage d'aluminium 6063-T6 de 2 pouces (51 mm) d'épaisseur, assemblés par des vis de 5/16 pouce (8 mm) de diamètre. Des panneaux d'aluminium de 0,050 pouce (1,3 mm) d'épaisseur ou du vitrage (si spécifié) remplissent les espaces entre les montants et les rails. Dimension combinée de deux rails intermédiaires contiguës 3 13/16 pouces (97 mm). Hauteur du rail inférieur de 5 1/4 pouces (133 mm). Hauteur du rail supérieur de 5 1/4 pouces (133 mm). Montants d'extrémité de 3 3/8 pouces (86 mm) ou 6 1/2 pouces (165 mm) de large, selon la largeur totale de la porte. Montants centraux de 3 5/8 pouces (92 mm) de large.
- 2) Finition :
  - a) revêtement en poudre ArmorBrite, couleur choisie par l'architecte.
    - 1) Couleur : \_\_\_\_\_.
- 3) Joints d'étanchéité : Le bas de la porte doit être équipé d'un joint en vinyle flexible en forme de U, retenu par un rail en aluminium.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LES JOINTS DE PORTE S'ILS NE SONT PAS NÉCESSAIRES.**

- 4) Un joint bombé est placé entre les sections.
- 5) Joint à lame sur la section supérieure pour empêcher la circulation de l'air au-dessus du linteau.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* LES PORTES D'UNE LARGEUR SUPÉRIEURE À 14 PIEDS 2 POUCES (4 318 MM) PEUVENT NÉCESSITER LE RENFORCEMENT DES FERMES QUI TRAVERSENT LES FENÊTRES. CONSULTER LE FABRICANT POUR PLUS D'INFORMATIONS.**

- 6) Armatures : Les portes sont conçues pour résister à la charge de vent spécifiée. La déflexion de la porte en position horizontale ne doit pas dépasser 1/120<sup>e</sup> de la largeur de la porte.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER SI NON REQUIS.**

- 7) Fenêtres : Fournir des sections de porte avec des fenêtres au lieu de panneaux de remplissage en aluminium de 0,050 pouce (1,3 mm). L'emplacement doit être conforme aux plans d'élévation de la porte.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* LES SECTIONS DE PORTE PEUVENT ÊTRE VITRÉES AVEC DU VERRE ISOLÉ, DU VERRE NON ISOLÉ, DE L'ACRYLIQUE OU DU POLYCARBONATE. IL EXISTE DES VITRAGES RÉSISTANTS AUX CHOCS ET DES VITRAGES NON RÉSISTANTS AUX CHOCS. LE VERRE RÉSISTANT AUX CHOCS N'EST OFFERT QUE SUR LES MODÈLES AV200 ET AV300. SUPPRIMER LES PRODUITS SI NON REQUIS.**

- a) Vitrage résistant aux chocs (A200 et AV300 seulement) : Fournir comme suit :
  - 1) Verre résistant aux chocs transparent 11/32 po (8,7 mm)
  - 2) Verre résistant aux chocs teinté bronze 11/32 po (8,7 mm)
  - 3) Verre résistant aux chocs teinté gris 11/32 po (8,7 mm)
  - 4) Verre résistant aux chocs teinté vert 11/32 po (8,7 mm)
  - 5) Verre résistant aux chocs intercouche blanc 11/32 po (8,7 mm)
- b) Vitrage non résistant aux chocs : Fournir comme suit :
  - 1) **Options de vitrage simple de 1/8 de pouce**
    - a) **Verre transparent** de 1/8 de pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre renforcé non isolé de 1/8 de pouce (3,2 mm).

- b) **Verre trempé transparent** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau non isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- c) **Acrylique transparent** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de vitrage acrylique de 1/8 pouce (3,2 mm).
- d) **Lexan transparent** de 1/8 de pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de vitrage Lexan de 1/8 pouce (3,2 mm).
- e) **Lexan teinté gris fumée** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de vitrage Lexan de 1/8 pouce (3,2 mm).
- f) **Verre teinté gris fumée** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- g) **Verre trempé teinté gris fumée** de 1/8 de pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 de pouce (3,2 mm).
- h) **Verre teinté bronze** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- i) **Verre trempé teinté bronze** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- j) **Verre d'intimité noir** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- k) **Verre trempé d'intimité noir** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 de pouce (3,2 mm).
- l) **Verre transparent surélevé** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- m) **Verre trempé transparent surélevé** de 1/8 pouce (3,2 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).

2) **Options de vitrage simple de 1/4 de pouce**

- a) **Verre transparent** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 pouce (6,4 mm).
- b) **Verre trempé transparent** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 pouce (6,4 mm).
- c) **Verre laminé transparent** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 pouce (6,4 mm).

- d) **Acrylique transparent** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de vitrage acrylique de 1/4 pouce (6,4 mm).
- e) **Lexan transparent** de 1/4 de pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de vitrage Lexan de 1/4 pouce (6,4 mm).
- f) **Verre armé transparent** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 pouce (6,4 mm).
- g) **Verre laminé teinté bronze** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 pouce (6,4 mm).
- h) **Verre laminé teinté gris fumée** de 1/4 de pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 de pouce (6,4 mm).
- i) **Verre laminé satiné** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 pouce (6,4 mm).
- j) **Verre laminé blanc** de 1/4 pouce (6,4 mm) composé d'un carreau de verre non isolé de 1/4 pouce (6,4 mm).

3) **Options de vitrage isolé 1/2 pouce**

- a) **Verre transparent isolé** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- b) **Verre transparent isolé avec tube de reniflard** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- c) **Verre trempé transparent isolé** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- d) **Verre trempé transparent isolé avec tube de reniflard** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- e) **Verre isolé teinté bronze** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- f) **Verre trempé isolé teinté bronze** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- g) **Verre isolé teinté gris fumée** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- h) **Verre trempé isolé teinté gris fumée** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- i) **Verre isolé satiné** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).

- j) **Verre trempé isolé satiné** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- k) **Verre isolé surélevé mat** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- l) **Verre trempé isolé surélevé mat** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- m) **Verre isolé renforcé Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- n) **Verre trempé isolé Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- o) **Verre isolé Solarban 60 Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- p) **Verre trempé isolé Solarban 60 Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- q) **Verre isolé renforcé teinté bronze Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- r) **Verre trempé isolé teinté bronze Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- s) **Verre isolé renforcé teinté gris fumée Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre isolé renforcé de 1/8 pouce (3,2 mm).
- t) **Verre trempé isolé teinté gris fumée Low E** de 1/2 pouce (12,69 mm) composé de deux carreaux de verre trempé isolé de 1/8 pouce (3,2 mm).

2. Rail :

- a. Matériau : Acier galvanisé à chaud (ASTM A 653), entièrement réglable pour assurer l'étanchéité entre la porte et le montant ou le coupe-froid.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LE TYPE DE CONFIGURATION S'IL N'EST PAS NÉCESSAIRE.**

- b. Type de configuration : Hauteur libre normale :
- c. Type de configuration : Hauteur libre basse.
- d. Type de configuration : Levage vertical.
- e. Type de configuration : Dégagement de levage.
- f. Type de configuration : Inclivée.
- g. Type de configuration : Contour.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* LA SEULE OPTION DE MONTAGE POUR UN DÉGAGEMENT DE LEVAGE DE 3 POUCES EST UN SUPPORT POUR ANGLE DU PLANCHER À L'ARBRE ET UN ANGLE ENCLIQUETABLE. CONSULTER LA DOCUMENTATION DU FABRICANT POUR LES AUTRES RESTRICTIONS. SUPPRIMER LE FORMAT DES RAILS, LE TYPE DE MONTANT ET LES OPTIONS DE MONTAGE NON REQUISES.**

- h. Format des rails : 2 pouces (51 mm).
  - 1) Type de montant : Bois seulement.

- a) Montage : Supports de rail réglables.
- 2) Type de montant : Acier, bois ou maçonnerie.
  - a) Montage : Angles du plancher au linteau. Angles continus de calibre 13 (2,2 mm) minimum du plancher au linteau de la porte. Dimensions de l'angle : 2 5/16 x 4 pouces (59 x 102 mm)
  - b) Montage : Angles du plancher à l'arbre. Angles continus de calibre 13 (2,2 mm) minimum du plancher jusqu'à l'arbre, au-dessus du linteau. Dimensions de l'angle : 2 5/16 x 4 pouces (59 x 102 mm)
  - c) Montage : QuikClip. Les supports d'angle avec attache sont préassemblés sur les angles continus de calibre 13 (2,2 mm) minimum du plancher au linteau et les angles continus du linteau à l'arbre de la porte. Dimensions de l'angle : 2 5/16 x 1 1/4 pouce (59 x 32 mm).
- i. Format des rails : 3 pouces (76 mm).
  - 1) Type de montant : Acier, bois ou maçonnerie.
    - a) Montage : Angles du plancher au linteau. Angles continus de calibre 13 (2,2 mm) minimum du plancher au linteau de la porte. Dimensions de l'angle : 3 1/2 x 5 pouces (89 x 127 mm) sur rail de 3 pouces.
    - b) Montage : Angles du plancher à l'arbre. Angles continus de calibre 13 (2,2 mm) minimum du plancher jusqu'à l'arbre, au-dessus du linteau. Dimensions de l'angle : 3 1/2 x 5 pouces (89 x 127 mm) sur rail de 3 pouces.
    - c) Montage : QuikClip. Les supports d'angle avec attache sont préassemblés sur les angles continus de calibre 13 (2,2 mm) minimum du plancher au linteau et les angles continus du linteau à l'arbre de la porte. Dimensions de l'angle : 3 1/2 x 1 1/4 pouces (89 x 32 mm) sur rail de 3 pouces.
  - j. Finition :

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LA FINITION SI NON REQUISE.**

- 1) Acier galvanisé.
- 2) Revêtement en poudre ArmorBrite : Couleur choisie par l'architecte.
  - a) Couleur : \_\_\_\_\_.
- 3. Contrepoids :
  - a. Système de contrepoids : Fourni avec des câbles de levage en acier galvanisé de type aéronautique avec un facteur de sécurité minimum de 5. Ressorts de torsion constitués de ressorts de torsion en fil métallique trempé dans l'huile très résistants et montés sur un arbre transversal à roulement à billes continu.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER L'UN DES DEUX PARAGRAPHES SUIVANTS. POUR LE CYCLE ÉLEVÉ, INDIQUER LE CYCLE DE VIE REQUIS (15 000 À 200 000).**

- 1) Exigences en matière de cycles de ressorts : cycle standard de 10 000 cycles.
- 2) Exigences en matière de cycles de ressorts : Cycle élevé : \_\_\_\_\_ cycles.
- 4. Quincaillerie :
  - a. Charnières et supports : Fabriqués en acier galvanisé.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* SUPPRIMER LE FORMAT DES RAILS SI NON REQUIS.**

- b. Galets de roulement : Diamètre de 2 pouces (50,8 mm) correspondant à la taille du rail avec des roulements à billes en acier trempé.

- c. Galets de roulement : Diamètre de 3 pouces (76,2 mm) correspondant à la taille du rail avec des roulements à billes en acier trempé.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* LA PORTE PEUT ÊTRE ÉQUIPÉE D'UN JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DU PÉRIMÈTRE POUR LES MONTANTS. SUPPRIMER SI NON REQUIS.**

- d. Joint d'étanchéité du périmètre : Fournir un système complet de coupe-froid pour réduire les infiltrations d'air. Les coupe-froid doivent être remplaçables.
  - 1) Pour les portes montées sur des supports, il faut prévoir un coupe-froid ou un joint en vinyle avec un dispositif de retenue en aluminium.
  - 2) Pour les portes montées sur des angles, on doit fournir un joint d'angle encliquetable.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* LA PORTE PEUT ÊTRE ÉQUIPÉE D'UN DISPOSITIF DE VERROUILLAGE EXTÉRIEUR OU INTÉRIEUR. CONSERVER OU SUPPRIMER LE PARAGRAPHE CI-DESSOUS EN FONCTION DU PROJET.**

- e. Fournir un système de porte avec des serrures : Serrure extérieure avec cylindre à serrure à 5 gorges, verrou de nuit et barre d'acier s'engageant dans les rails.
  - f. Fournir un système de porte avec des serrures : Serrure intérieure à pêne dormant avec trou pour recevoir le cadenas fourni par le propriétaire.
5. Garantie limitée Alumatite : Richards-Wilcox garantit les sections de porte contre tout défaut de matériau et de fabrication pendant cinq (5) ans à compter de la date de livraison à l'acheteur initial. Les composants des fenêtres sont garantis contre les défauts de matériaux et de fabrication pour une période de trois (3) ans à partir de la date de livraison à l'acheteur initial. Richards-Wilcox garantit toute la quincaillerie et les composants des ressorts contre les défauts de matériaux et de fabrication pour une période de un (1) an (ou le cycle de vie des ressorts) à partir de la date de livraison à l'acheteur initial. Exigences supplémentaires en matière de garantie limitée conformément à la documentation standard complète du fabricant en matière de garantie limitée.

**\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* OUVRE-PORTE CONTROLHOIST (ÉTAT SOLIDE). SUPPRIMER SI NON REQUIS.**

## PART 3 EXÉCUTION

### 3.1 EXAMEN

- A. Ne pas commencer l'installation tant que les supports n'ont pas été préparés correctement. Vérifier que les conditions du site sont acceptables pour l'installation des portes, des ouvre-porte, des commandes et des accessoires. S'assurer que les ouvertures soient d'équerre, affleurantes et d'aplomb.
- B. Si la préparation du substrat est la responsabilité d'un autre installateur, aviser l'architecte si la préparation n'est pas satisfaisante avant de procéder.

### 3.2 PRÉPARATION

- A. Nettoyer complètement les surfaces avant l'installation.
- B. Préparer les surfaces en utilisant les méthodes recommandées par le fabricant pour obtenir le meilleur résultat possible pour le substrat dans les conditions du projet.

### 3.3 INSTALLATION

- A. Généralités : Installer la porte, les rails et l'équipement d'ouverture avec tous les accessoires et la quincaillerie nécessaires conformément aux dessins d'atelier et aux instructions du fabricant.
- B. Lubrifier les roulements et les pièces coulissantes, ajuster les portes pour assurer un fonctionnement, un équilibre et un dégagement adéquats et veiller au respect des autres exigences similaires.

### 3.4 PROTECTION

- A. Nettoyer les produits installés conformément aux instructions du fabricant avant l'acceptation par le propriétaire. Retirer et éliminer légalement les débris de construction du site du projet.
- B. Retirer les revêtements temporaires et la protection des zones de travail adjacentes. Réparer ou remplacer les produits installés endommagés avant ou pendant l'installation.
- C. Lubrifier les roulements et les pièces coulissantes, assurer l'étanchéité du périmètre de la porte, ajuster les portes pour assurer un fonctionnement, un équilibre et un dégagement adéquats et veiller au respect des autres exigences similaires. Protéger les produits installés jusqu'à l'achèvement du projet.
- D. Retoucher, réparer ou remplacer les produits endommagés avant que les travaux ne soient presque terminés.

FIN DE LA SECTION